105005,Москва, 2-я Бауманская ул., д.5, стр.1.
«Южно-Уральский государственный университет»
(национальный исследовательский университет)
Диссертационный совет Д 212.298.06

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы ***Нуркенова Антона Халилевича***
«Повышение производительности операции круглого врезного шлифования на станках с ЧПУ за счет учета фактической жесткости технологической системы на стадии проектирования цикла шлифования»
на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.08 – *Технология машиностроения*

Диссертационная работа Нуркенова А.Х. посвящена решению актуальной задачи – повышению производительности операции круглого врезного шлифования на станках с ЧПУ за счет формирования цикла шлифования для конкретной технологической системы с учетом ее фактической жесткости.

Научная новизна работы заключается в разработке математической модели определения текущего радиуса заготовки в процессе обработки с учетом фактической жесткости технологической системы и разработке методики проектирования операции круглого врезного шлифования на основе двух уровневой оптимизации.

Практическая ценность работы заключается в разработке и внедрении руководящего технического материала (РТМ) «Проектирование циклов круглого врезного шлифования на станках с ЧПУ с учетом фактической жесткости технологической системы».

Материалы диссертации апробированы в 18 научных работах, из которых 5 – в рецензируемых научных изданиях, входящих в перечень ВАК РФ; 2 – в зарубежных изданиях, входящих в список Scopus. Получен патент на изобретение РФ №2568553.

ЗАМЕЧАНИЕ:

Не указан экономический эффект от внедрения результатов диссертации.

В целом диссертационная работа Нуркенова А.Х. является законченной квалификационной работой и соответствует требованиям п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней».

Автор диссертации Нуркенов Антон Халилевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.

Профессор каф. «Машины и технологии
обработки давлением и машиностроения»,
ФГБОУ ВО «Магнитогорский
государственный технический
университет
им. Г.И.Носова», д.т.н.

Н.Н. Огарков

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
Т.В. Бондаренко